

# AMERSHIELD™

Octubre de 2012  
Revisión de abril 2012

<b>DESCRIPCIÓN:</b>	Recubrimiento de poliuretano acrílico alifático de poliéster
<b>PRINCIPAL CHARACTERISTICS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Revestimientos únicos, con alto contenido de sólidos y de alta cobertura</li> <li>– Resistencia excepcional a la intemperie con excelente retención del color y brillo</li> <li>– Conformidad con COV</li> <li>– Acabado duro, flexible y resistente a la abrasión</li> <li>– Buena resistencia a las manchas y a las sustancias químicas</li> <li>– Para uso directo sobre metal y concreto en entornos seleccionados</li> <li>– SSPC SP 36 Level 3</li> </ul>
<b>COLORES* Y BRILLOS</b>	<p>Brillo Colores personalizados</p> <p><i>* Ciertos colores (especialmente el amarillo, anaranjado y rojo) pueden requerir capas adicionales para lograr un ocultamiento adecuado, especialmente si se aplican sobre imprimadores oscuros o con un contraste de color significativo. El amarillo, rojo y otros colores brillantes por lo general pierden su intensidad más rápido que otros colores debido a que en estos colores se sustituyen los pigmentos a base de plomo con pigmentos sin plomo.</i></p>
<b>DATOS BÁSICOS</b>	
Sólidos por volumen	73% ± 3%
COV*	2.2 lbs/gal (264 g/L)
	<i>* Para cumplir con las normativas que requieren &lt; 100 g/L, se puede especificar Amershield COV de manera intercambiable.</i>
Espesor de película seca recomendado (por capa)	3 a 6 milésimas de pulgada; 75 a 150 micras
Cifra de cobertura teórica	A un espesor de película seca de 1 milésima de pulgada    1,171 pies <sup>2</sup> / galón A un espesor de película seca de 5 milésimas de pulgada    234 pies <sup>2</sup> / galón
Componentes	2
Resistencia a la temperatura una vez que seca*	Continua — 200 °F (93°C)                      Intermitente — 250 °F (120 °C) (<5% del tiempo, máximo 24 horas)
	<i>* El color será diferente a temperaturas elevadas.</i>
Vida útil	3 años a partir de la fecha de fabricación
	<i>* Cuando se almacena en el contenedor original sellado bajo condiciones secas entre 40 y 100°F (5 y 38 °C)</i>
<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<p>El rendimiento del revestimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación para conocer los procedimientos de aplicación y curado para imprimadores específicos y capas intermedias. Asegúrese de que los epóxicos estén libres de transpiración amínica antes de recubrir. Todas las capas anteriores deben estar secas y libres de contaminantes. Adhiérase a todos los tiempos mínimos y máximos de recubrimiento final para imprimadores específicos y revestimientos intermedios. Es posible que sea necesario tallar los recubrimientos epóxicos antiguos antes de aplicar <i>Amershield</i>.</p>
Acero	– Limpie con chorro abrasivo conforme a SSPC SP-6 o superior con un perfil de superficie de 1.0 a 3.0 milésimas de pulgada.
Aluminio	– Limpie con chorro abrasivo ligero con un abrasivo fino.
Concreto / Mampostería	– Consulte el imprimador específico.
<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	
Temperatura ambiente*	40 °F a 120 °F (-5 °C a 49 °C) Con Acelerador Amercoat 866M 32 °F a 100 °F (0 °C a 36 °C) La temperatura de la superficie debe estar por lo menos 5 °F por arriba de la temperatura del punto de condensación.

## AMERSHIELD

Temperatura del material	Con Acelerador <i>Amercoat</i> 866M 40 °F a 90 °F (5 °C a 32 °C)
Humedad relativa de Temperatura superficial	85% como máximo <i>Amershield</i> 40 °F a 120 °F (-6 °C a 49 °C) Con Acelerador <i>Amercoat</i> 866M 32 °F a 100 °F (0 °C a 36 °C) La temperatura de la superficie debe estar por lo menos 5 °F por arriba de la temperatura del punto de condensación.
Calidad general del aire	El área debe estar resguardada contra partículas suspendidas en el aire y contaminantes. Asegúrese de tener una buena ventilación durante la aplicación y el curado. Asegúrese de trabajar bajo techo para evitar que el viento afecte los patrones de pulverización.

### INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla por volumen	4 partes de base por 1 parte de endurecedor Mezcle previamente los componentes pigmentados con un mezclador de aire neumático a velocidades moderadas para homogeneizar el contenido. Añada el endurecedor a la base y agite con agitador mecánico de 1 a 2 minutos hasta que se disperse por completo.												
Vida útil	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>50°F (10°C)</th> <th>70°F (21°C)</th> <th>90°F (32°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>Amershield</i></td> <td>5 horas</td> <td>2.5 horas</td> <td>1.5 horas</td> </tr> <tr> <td><i>Amershield</i> con acelerador 866M</td> <td>2 horas</td> <td>1 hora</td> <td>30 minutos</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)	<i>Amershield</i>	5 horas	2.5 horas	1.5 horas	<i>Amershield</i> con acelerador 866M	2 horas	1 hora	30 minutos
Temperatura	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)										
<i>Amershield</i>	5 horas	2.5 horas	1.5 horas										
<i>Amershield</i> con acelerador 866M	2 horas	1 hora	30 minutos										
Pulverización sin aire	Bomba de 28:1 o más grande, boquilla de 0.013 a 0.015" Se puede aplicar con equipo para varios componentes.												
Pulverización con aire	Adelgace hasta 20%, equipo convencional estándar, orificio de 0.070" pulg. Es esencial utilizar un separador de humedad y aceite en la línea principal. El producto es sensible a la contaminación por humedad.												
Brocha y rodillo	Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo de felpa resistente al disolvente de 1/4" pulg. o 3/8" pulg. Asegúrese de que la brocha o el rodillo estén bien cargados para evitar la entrada de aire. Es posible que sea necesario aplicar varias capas para lograr la formación adecuada de película. Puede utilizar el aditivo <i>Amercoat</i> 851 para control de flujo para obtener un flujo mejorado, mejor nivelación con brocha y aplicación con rodillo. Es posible que sea necesario aplicar varias capas para lograr la formación adecuada de película y ocultamiento mediante aplicación con rodillo.												
Disolvente	<i>Amercoat</i> 923, <i>Amercoat</i> 65 (xileno), <i>Amercoat</i> 101 (recomendado para > 90 °F/32 °C), <i>Amercoat</i> 911												
Disolvente de limpieza	Limpiador <i>Amercoat</i> 12 o disolvente <i>Amercoat</i> 65 (xileno)												
Imprimadores	<i>Amercoat</i> 68HS, <i>Amercoat</i> 68MCZ, <i>Amercoat</i> 370, <i>Amercoat</i> 385, <i>Amercoat</i> 399, <i>Amerlock</i> 2/400, Epóxicos <i>Pittguard</i> , <i>Amercoat</i> 435, <i>Amercoat</i> 256												
Precauciones de seguridad	Para la pintura y los disolventes recomendados consulte las hojas de seguridad 1430, 1431 y las hojas de datos de seguridad sobre materiales relevantes.  Esta es una pintura a base de disolvente y se debe tener cuidado de evitar la inhalación de la neblina de rocío o el vapor, así como el contacto de la pintura húmeda con la piel descubierta o los ojos.												

## AMERSHIELD

### TIEMPOS DE SECADO/CURADO\* *Amershield con un espesor de capa seca de 5 milésimas de pulgada*

	40°F (5°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Seco al tacto	8 horas	4 horas	2.5 horas	1 hora
Completamente seco	5 días	72 horas	10 horas	5 horas
Seco para recubrir	72 horas	48 horas	8 horas	4 horas
Máximo para recubrir	168 horas	168 horas	96 horas	12 horas

### *Amershield con Acelerador 861M con un espesor de capa seca de 5 milésimas de pulgada*

	20°F (-6°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F 32°C)
Seco al tacto	8 horas	4 horas	75 minutos	25 minutos	10 minutos
Completamente seco	16 horas	10 horas	6 horas	3 horas	2 horas
Seco para recubrir	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1.5 horas
Máximo para recubrir	96 horas	48 horas	24 horas	12 horas	6 horas

- CALIFICACIONES DEL PRODUCTO** – Cumple con los requisitos de USDA para contacto incidental con alimentos  
 – Servicio Nuclear Nivel 2  
 – Clase A de la NFPA para propagación de llamas

### DISPONIBILIDAD

Paquete

Disponible en kits de 1 y 5 galones

Los kits de 1 galón tienen 0.8 galones de base y 0.2 galones de endurecedor

Los kits de 5 galones tienen 4 galones de base y 1 galón de endurecedor

Códigos de producto

AM-T1	Base de Tinte Profundo*
AM-T2	Base de Tinte Tenue*
AM-T3	Base de Tinte Neutro*
AM-T4	Base de Tinte Rojo*
AM-T5	Base de Tinte Amarillo de mayor ocultamiento*
AM-71	Base Rojo Seguridad
AM-81	Base Amarillo Seguridad
AM-23	Base Gris Nacarado
AM-B	Endurecedor (Parte B)

\* *Entintable con colorantes de la línea UCD V-Line solamente.*

Comunicado mundial

Embora o objetivo da PPG seja sempre o de fornecer o mesmo produto a nível mundial, às vezes é necessária uma ligeira modificação do produto para cumprir com regulamentos / circunstâncias locais ou nacionais.

Nestes casos, um boletim técnico alternativo é utilizado.

### DECLARACIÓN DE GARANTÍA

A PPG garante (i) a titularidade do produto, (ii) que a qualidade do produto atende às especificações da PPG para esse produto em vigor na data de fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de reivindicações legítimas de qualquer terceiro por violação de qualquer patente nos EUA que cubram o produto.

ESTAS SÃO AS UNICAS GARANTIAS QUE A PPG FAZ E TODAS AS OUTRAS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, REGULAMENTÁRIAS OU DECORRENTES DE OUTRA FORMA EM LEI, DECORRENTES DE NEGOCIOS OU USO COMERCIAL, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO, QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO, A PPG ESTÁ ISENTA DAS MESMAS.

## AMERSHIELD

Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador para a PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do defeito alegado, mas em hipótese alguma serão aceitas reclamações após à expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou um ano a partir da data da entrega do produto ao comprador, o que ocorrer primeiro. A falha do Comprador em notificar à PPG de tais não-conformidades, como aqui se require, impossibilitam ao Comprador obter qualquer indenização sob esta garantia.

---

### LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL POR QUALQUER INDENIZAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO), POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS DE QUALQUER FORMA RALACIONADOS COM, ORIUNDOS DE OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO.

As informações contidas nesta ficha de dados destina-se apenas como orientação, e é baseada em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações contidas neste document a qualquer momento, como resultado da experiência prática e desenvolvimento contínuo do produto. Todas as recomendações ou sugestões relacionadas com a utilização do produto PPG, quer nos documentos técnicos, ou em resposta a uma investigação específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG considera confiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que possuam os conhecimentos e as habilidades necessárias na indústria e é responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para seu próprio uso particular e considera-se que se o comprador tiver feito isso, será por seu exclusivo critério e risco.

A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os diversos fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Portanto, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de qualquer perda, danos ou acidentes resultantes de tal uso ou do conteúdo deste boletim técnico ( a menos que haja acordos escritos afirmando o contrário).

Este boletim técnico substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do comprador garantir que esteja atualizado antes da utilização do produto. Boletins técnicos atualizados para todos os produtos da PPG Protective & Marine Coatings são mantidos em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com).

O texto em inglês deste boletim técnico prevalecerá sobre qualquer tradução.

---